COMUNE DI BUONCONVENTO
PROVINCIA DI SIENA

Comune di Buonconvento
Via Soccini, 32 - Buonconvento (SI)

Progetto di adeguamento normativo dell'impianto natatorio comunale di Buonconvento alla L.R. 8/2006 e s.m.i. ed al Regolamento Regionale n. 54/R del 13/05/2006, ed efficientamento energetico
Ubicazione: Via I Maggio - Buonconvento (SI)
- PROGETTO ESECUTIVO -

| TAVOLA N.: | ELABORATO: |
|---|---|
| 1 IM | Schema generale impianto termico |

| SCALA: | DATA: | PER APPROVAZIONE |
|---|---|---|
| --- | 30/03/2020 | |

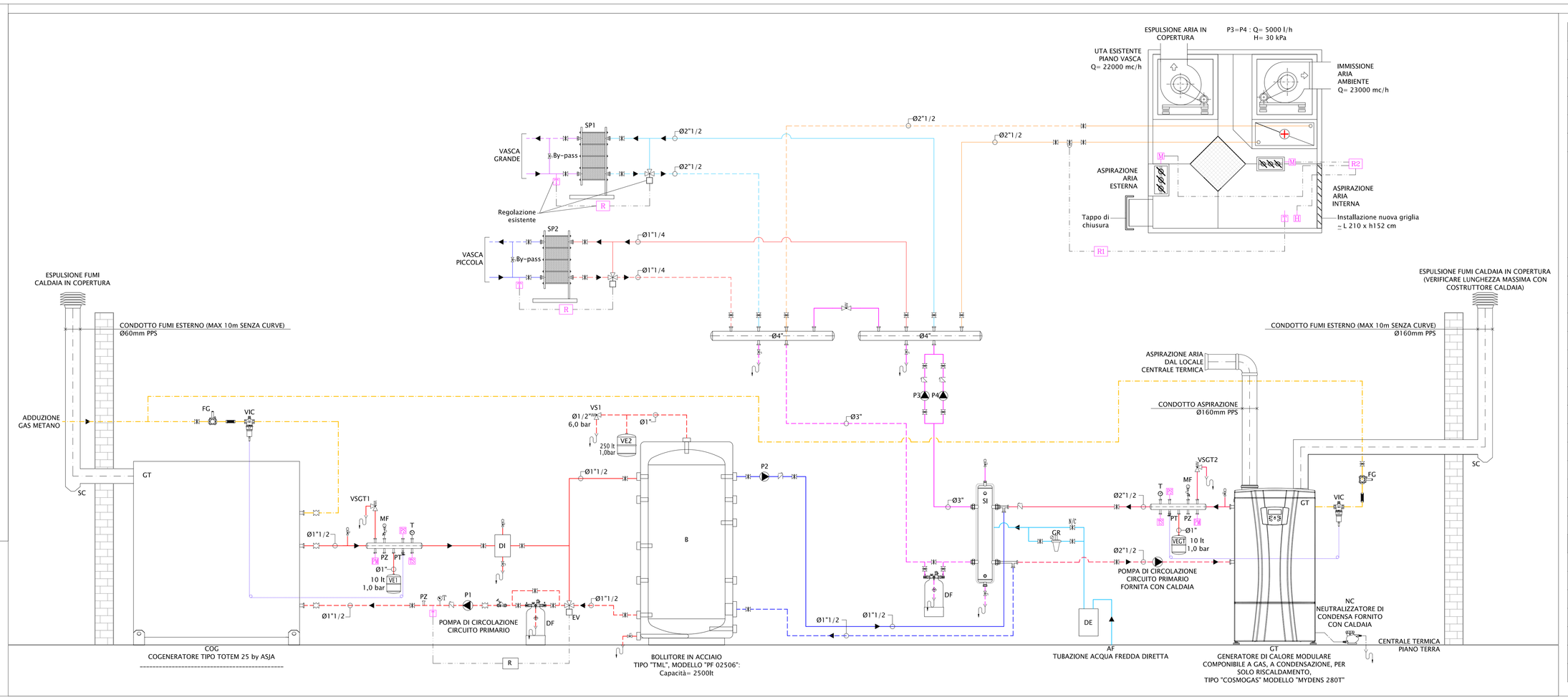
| COMMESSA: | FILE: |
|---|---|
| COMBUONC020120TEAR \PROGETTO ESECUTIVO | T01IM300320_0 |


STUDIO TECNICO
A. BORGOGNI & A. PISPICO
INGEGNERI ASSOCIATI
Via Cassia Aurelia I, n°25
53043 CHIUSI SCALO (SI)
Telefono/Fax: 0578 228174
E-mail: apbstudio@yahoo.it
PEC: alberto.borgogni@ingpec.eu; annita.pispico@ingpec.eu
Codice fiscale/Partita IVA: 01107050526

IL TECNICO
Ing. Alberto Borgogni


| REVISIONE | DATA | MOTIVAZIONE REVISIONE |
|---|---|---|
| ..... | ..... | ..... |
| ..... | ..... | ..... |
| ..... | ..... | ..... |


~ LA DIFFUSIONE E RIPRODUZIONE, ANCHE PARZIALE DI QUESTA TAVOLA E' VIETATA A TERMINI DI LEGGE, ~


| LEGENDA RIFERIMENTI | |
|---|---|
| GT | GENERATORE TERMICO |
| B | BOLLITORE TIPO "TML" |
| SC | SCARICO CONDENZA |
| GR | GRUPPO DI RIEMPIMENTO |
| SI | SEPARATORE IDRAULICO |
| SPI | SCAMBIATORE A PIASTRE ESISTENTE |
| SP2 | MODULO SCAMBIATORE DI CALORE A PIASTRE ISPEZIONABILI CIRCUITO RISCALDAMENTO COSTITUITO DA: Piastre di scambio termico assemblate in acciaio inox aisi 316l, corrugazione a spina di pesce, conforme alla pressure equipment directive PED, struttura portante e superfice esterna in acciaio UNI EN 10025 verniciato e tiranti zincati, CARATTERISTICHE TECNICHE -Potenza scambiatore= 30 kW ; -Portata circuito primario= 2,58 mc/h (Tacqua in/out 60/50°C); -Prevalenza necessaria per circuito primario: 11,51 kPa; -Portata circuito secondario= 2,58 mc/h (Tacqua in/out 25/35°C); -Prevalenza necessaria per circuito secondario: 12,26 kPa. |
| DE | DEMINERALIZZATORE |
| DI | DISAREATORE AMICROBOLLE |
| | VALVOLE DI INTERCETTAZIONE |
| | VALVOLA DI RITEGNO |
| VIC | VALVOLA DI INTERCETTAZIONE DEL COMBISTIBILE |
| FG | FILTRO GAS |
| | FLESSIBILE GAS |
| | GIUNTO ANTIVIBRANTE |
| | VALVOLA DI SFIATO |
| VSGT1 | VALVOLA DI SICUREZZA OMOLOGATA INAIL 1/2" ; 3,5 bar |
| VSGT2 | VALVOLA DI SICUREZZA OMOLOGATA INAIL 3/4" ; 3,5 bar |
| | SCARICO VISIBILE |
| MF | MANOMETRO CON RICCIO E FLANGIA OMOLOGATO INAIL: 0÷6 bar |
| | PRESSOSTATO DI SICUREZZA A RIARMO MANUALE |
| | TERMOMETRO CIRCOLARE |
| T | TERMOMETRO OMOLOGATO INAIL: 0÷120°C |
| | PRESSOSTATO DI MINIMA |
| PT | POZZETTO TERMOMETRICO |
| PZ | POZZETTO ISPEZIONE INAIL |
| | TERMOSTATO DI SICUREZZA A RIARMO MANUALE |
| VE 1 | VASO DI ESPANSIONE CHIUSO A MEMBRANA - 10 lt ; 1,0 bar |
| VE 2 | VASO DI ESPANSIONE CHIUSO A MEMBRANA - 250 lt ; 1,0 bar |
| VEC1 | VASO DI ESPANSIONE CHIUSO A MEMBRANA - 10 lt ; 1,0 bar |

| | |
|---|---|
| T | SONDA |
| R | REGOLATORE |
| | SERVOMOTORE |
| | SONDA UMIDITA' |
| | VALVOLA DI TARATURA CON PUNTO DI PRELIEVO |
| DF | FILTRO DEFANGATORE CON RACCORDI DI CARICO |
| | VALVOLA TERMOSTATICA |
| | ---------- |
| EV | ELETTROVALVOLA A TRE VIE |
| | VALVOLA DI INTERCETTAZIONE - NORMALMENTE CHIUSA |
| P1 | ELETTROPOMPA DOPPIA A ROTORE VENTILATO - CIRCUITO SECONDARIO POMPA DI CALORE: Q= 5000 l/h ; H= 90 kPa |
| P2 | ELETTROPOMPA DOPPIA A ROTORE VENTILATO - CIRCUITO SECONDARIO POMPA DI CALORE: Q= 5000 l/h ; H= 30 kPa |
| P3 P4 | ELETTROPOMPA DOPPIA A ROTORE VENTILATO - CIRCUITO SECONDARIO POMPA DI CALORE: Q= 28000 l/h ; H= 60 kPa |

| LEGENDA LINEE | |
|---|---|
| | TUBAZIONI CIRCUITO PRIMARIO 1 |
| | TUBAZIONI CIRCUITO PRIMARIO 2 |
| | TUBAZIONI CIRCUITO _____ |
| | TUBAZIONI CIRCUITO _____ |
| | TUBAZIONI CIRCUITO _____ |
| | TUBAZIONI CIRCUITO _____ |
| | TUBAZIONI CIRCUITO _____ |
| | TUBAZIONI CIRCUITO _____ |
| | TUBAZIONI CIRCUITO UTA |
| | AF - TUBAZIONE ACQUA FREDDA DIRETTA |
| | CAPILLARE DI SICUREZZA |
| | COLLEGAMENTI ELETTRICI |
| | GAS - TUBAZIONE GAS METANO |